

**Технические требования.** Прутки изготовляют из оловянно-фосфористой бронзы марок БрОФ6,5-0,15 в БрОФ7-0,2 по ГОСТ 5017-74.

Прутки изготовляют тянутыми или холоднокатаными и прессованными.

Тянутые или холоднокатаные прутки изготовляют мягкими, полутвердыми, твердыми и особотвердыми. Размеры прутков в зависимости от способа изготовления и марки бронзы должны соответствовать:

Марка	Способ изготовления	Диаметр прутка, мм
БрОФ6,5-0,15	Тянутые или холоднокатаные	От 5 до 20 вкл.
	Прессованные	От 100 до 110 вкл.
БрОФ7-0,2	Тянутые или холоднокатаные	От 16 до 40 вкл.
	Прессованные	От 40 до 95 вкл.

## 72. Механические свойства прутков бронзы

Марка бронзы	Способ изготовления	Диаметр прутков, мм	Состояние материала	Временное сопротивление разрыву $\sigma_B$ , МПа	Относительное удлинение $\delta_{10}$ , %	Твердость НВ
				не менее		
БрОФ6,5-0,15	Тянутые или холоднокатаные	5 - 20	Мягкий	352,8	40	70
			Полутвердый	392	18	120
Твердый			470,4	12	140	
Особотвердый			548,8	6	150	
	Прессованные	100 - 110		343,0	55	70
БрОФ7-0,2	Тянутые или холоднокатаные	16 - 40	Мягкий	392	40	80
			Полутвердый	441	15	130
Твердый			519,4	10	150	
Особотвердый			568,4	6	180	
	Прессованные	40 - 95		362,6	55	70