

Обозначения поля допуска вала	Номинальные размеры, мм												Ближайшее поле допуска по ГОСТ 25347-82
	От 1 до 3	Св. 3 до 6	Св. 6 до 10	Св. 10 до 18	Св. 18 до 30	Св. 30 до 50	Св. 50 до 80	Св. 80 до 120	Св. 120 до 180	Св. 180 до 260	Св. 260 до 360	Св. 360 до 500	
П ₁	+2 -2	+3 -2	+4 -3	+5 -3	+6 -3	+7 -4	+8 -5	+9 -6	+10 -7	+11 -8	+13 -9	+15 -10	js5
C ₁ = B ₁	0 -4	0 -5	0 -6	0 -8	0 -9	0 -11	0 -13	0 -15	0 -18	0 -20	0 -22	0 -25	h5
Д ₁	-3 -8	-4 -9	-5 -11	-6 -14	-7 -16	-9 -20	-10 -23	-12 -27	-14 -32	-16 -36	-18 -40	-20 -45	g5
X ₁	-6 -12	-10 -18	-13 -22	-16 -27	-20 -33	-25 -41	-30 -49	-36 -58	-43 -68	-50 -79	-56 -88	-68 -108	fb
Г	+13 +6	+16 +8	+20 +10	+24 +12	+30 +15	+35 +18	+40 +20	+45 +23	+52 +25	+60 +30	+70 +35	+80 +40	n6
Т	+10 +4	+13 +5	+16 +6	+19 +7	+23 +8	+27 +9	+30 +10	+35 +12	+40 +13	+45 +15	+50 +15	+60 +20	m6
Н	+7 +1	+9 +1	+12 +2	+14 +2	+17 +2	+20 +3	+23 +3	+26 +3	+30 +4	+35 +4	+40 +4	+45 +5	k6
П	+3 -3	+4 -4	+5 -5	+6 -6	+7 -7	+8 -8	+10 -10	+12 -12	+14 -14	+16 -6	+18 -18	+20 -20	js6
C = B	0 -6	0 -8	0 -10	0 -12	0 -14	0 -17	0 -20	0 -23	0 -27	0 -30	0 -35	0 -40	h6