

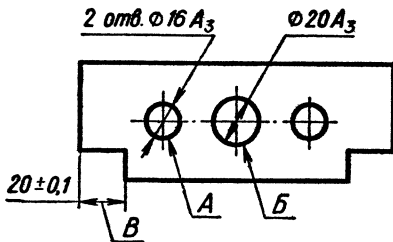
шего основания с нанесенными на его поверхность изоляционными участками (например, кодовые диски). И наконец, плазмами пользуются в тех случаях, когда в рабочих чертежах невозможно или нецелесообразно дать все размеры, необходимые для изготовления изделия. Этим методом пользуются в основном при конструировании корпусов судов и самолетов, а также изделий, форма и размеры которых определяются теоретическими чертежами.

Общесоюзные правила нанесения размеров на машиностроительных чертежах впервые были установлены в 1935 г. ОСТ/ВКС 7538 «Чертежи в машиностроении. Нанесение размеров». Хотя наименования последующих стандартов остались прежними, в текстах (ОСТ 7538 — 39, ГОСТ 3458 — 46, ГОСТ 3458—52) со словами «нанесение» и «указание размеров» («каждый размер следует указывать на чертеже лишь один раз. . .»; «размерные числа следует наносить в разрыве размерной линии или над ней...») применялись слова «проставка размеров». Под термином «проставка размеров» в одних случаях понималось указание размеров, в других — нанесение размеров. Например, в п. 3 ГОСТ 3458—52 было сказано: «Размеры на машиностроительных чертежах должны *проставляться* (курсив наш. — Е. С.) в миллиметрах...», а в аналогичном пункте ГОСТ 3458—59 — «... линейные размеры на чертежах должны *указываться* в миллиметрах...» В п. 2 ГОСТ 3458—52 было записано: «Основанием для суждения о размерах изделия (или его составной части) служат только цифровые размеры, *проставленные* на чертеже...», а аналогичный пункт ГОСТ 3458—59 звучит так: «Основанием для суждения о величине изображенного предмета и его отдельных частей служат размерные числа, *нанесенные* на чертеже...»

По аналогии со стандартами в научно-технической и учебной литературе термин «проставка размеров» имел также различные значения. После выхода ГОСТ 3458—59, в котором слова «проставка размеров» исключены, этому термину следует придавать только одно значение — «наносить».

Единые правила нанесения размеров и предельных отклонений на чертежах и других технических документах всех отраслей промышленности и строительства устанавливает ГОСТ 2.307—68 «Нанесение размеров и предельных отклонений», который разработан взамен ГОСТ 3458—59, ГОСТ 9171—59 и ГОСТ 5292—59 (раздел III).

Стандарт состоит из трех разделов: I — основные положения, II — нанесение размеров, III — нанесение предельных отклонений. Такое построение стандарта обусловлено тем, что размеры на чертеже в большинстве случаев указываются номинальными значениями с предельными отклонениями. Однако одних только правил нанесения размеров и предельных отклонений далеко не достаточно



Черт. 67