

Но такая рекомендация в настоящее время при существующих конструкциях механизированных крепей и величинах рабочего сопротивления, по нашему мнению, неприемлема.

Во-первых, потому, что при работе крепи в условиях слабых кровель или с оставлением пачки угля установка крепи с высоким первоначальным распором (как по нашим наблюдениям, так и по данным зарубежных исследований) часто приводит к нарушению сплошности непосредственной кровли. При таких условиях нужен не высокий распор, а равный первоначальный распор всей крепи, что в настоящее время при отсутствии на крепях показателя или фиксатора распора достигнуть практически невозможно.

Средний фактический первоначальный распор, <i>m</i>	Максимальная нагрузка, воспринимаемая стойкой, <i>m</i>	Время с момента распора до получения максимальной нагрузки, <i>ч</i>	Время с момента распора до максимальной нагрузки от общей продолжительности цикла, %	Податливость стойки за указанное время, <i>мм</i>	Опускание кровли за это же время, <i>мм</i>
---	---	--	--	---	---

По первой стойке трехстоечной секции

3,2	18,7	9,7	95	10	34
7,0	20,8	7,2	69	9	29
10,2	22,0	4,2	41	8	23

По второй стойке трехстоечной секции

—	—	—	—	—	—
7,4	20,0	7,1	70	8	29
10,5	23,0	5,8	57	8	23

По третьей стойке трехстоечной секции

3,2	16,8	9,8	96	9	33
7,0	20,6	6,5	64	7	26
10,4	22,2	5,6	55	8	22

По первой стойке двухстоечной секции

2,3	15,6	8,2	80	12	31
6,7	22,4	4,1	40	10	24
10,5	24,8	2,8	27	8	20

По второй стойке двухстоечной секции

2,9	16,4	8,4	82	9	29
6,7	20,0	4,3	42	9	24
9,5	23,0	3,0	29	8	21

Во-вторых, потому, что принятое рабочее сопротивление в крепях достаточно высокое (350—400 атм) и переход на такое же значение распора потребует значительных затрат труда и материалов на переоборудование гидросистемы (увеличение мощности насосной станции, увеличение диаметров и износостойчивости