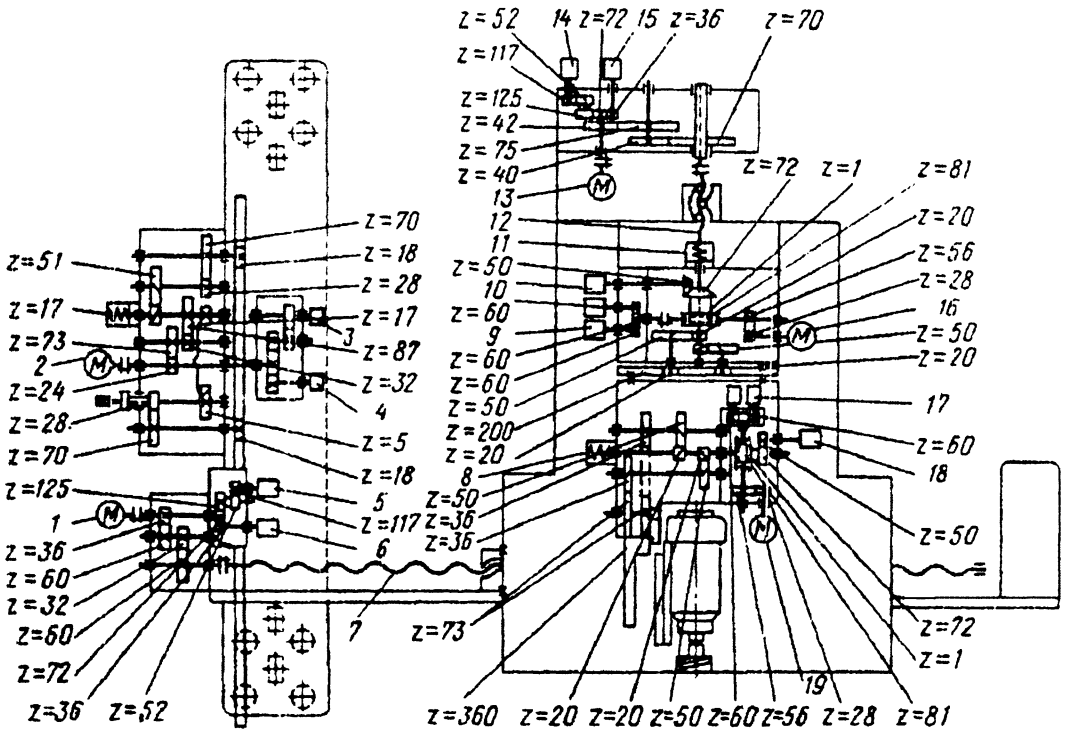


*Рис. 6.24 Кинематическая схема станка РФП-6*

Станок РФП-6 предназначен для обработки торцов сотовых заполнителей сложной пространственной формы продольными и поперечными строчками, а также для фрезерования просечек по торцам сотового заполнителя грибковыми фрезами. Сотовые заполнители могут быть изготовлены из алюминивой фольги, полимерной бумаги и коррозионно-стойкой стали.

Шпиндельные головки и устройства фрезерных станков различных моделей представлены на рисунках 6.25, 6.26, 6.27. Коробка передач станка 2ФП-242В показана на рисунке 6.28; на рисунках 6.29, 6.30 изображены конструкции станин соответственно станков 2ФП-231 и 2ФП-242В. Роликовые опоры на неподвижной площадке продольно-фрезерных станков показаны на рисунке 6.31. В продольно-фрезерных станках также могут быть использованы шпиндельные бабки с высокой частотой вращения (рисунок 6.32); шпиндели, встроенные в электродвигатель (рис. 6.33); зубчато-реечный привод подач с автоматическим устранением зазора (рис. 6.34).