

**Примерные технологические показатели процессов депарафинизации
и обезмасливания в ацетон-бензол-толуоловом растворителе**

Показатели	Одноступенчатая депарафинизация		Депарафинизация дистиллятного сырья в две ступени по гау	Низкотемпературная депарафинизация в две ступени по гау	Обезмасливание гача в две ступени по па- рафину
	дистиллятно- го сырья	остаточного сырья			
<i>Режим разбавления растворителем и состав растворов</i>					
Суммарное разбавление сырья растворителем на I ступени	от 1 : 2,5 до 1 : 3,5	от 1 : 4 до 1 : 5	от 1 : 2,5 до 1 : 3,5	от 1 : 4,0 до 1 : 5,0	от 1 : 4,5 до 1 : 6,0
Подача растворителя в рабочий раствор, % от сырья:					
перед охлаждением . .	50—100	150—200	50—100	30—50	150—200
в процессе охлаждения после охлаждения перед фильтрацией	30—80	50—100	30—120	100—250	100—250
Подача растворителя на промывку I ступени . .	120—250	200—300	100—250	200—350	150—300
Суммарное разбавление растворителем на II ступени, % от сырья II ступени	100—150	120—150	100—150	100—120	150
Подача растворителя на промывку II ступени, % от сырья II ступени	—	—	400—550	400—450	550—700
Содержание масла в основном фильтрате, % от фильтрата:					
I ступени	24—30	14—18	25—31	14—17	6—12
II »	—	—	4—10	10—12	4—6
Содержание масла в промывочном фильтрате, % от фильтрата:					
I ступени	5—8	6—10	5—8	10—12	6—8
II »	—	—	3—6	6—8	2—4
Содержание растворителя в лепешке гача, % от лепешки:					
I ступени	50—75	70—85	50—75	70—80	65—75
II ступени	—	—	65—85	75—85	65—75
<i>Основной температурный режим процесса, °С</i>					
Температура предварительной термообработки . .	50—60	50—60	50—60	35—40	50—55
Температура после предварительного охлаждения	30—40	35—45	30—40	15—10	40—45