

**Группировка поршней по наименьшему диаметру отверстия под поршневой палец, мм**

I	16,006—16,01
II	16,01—16,014
III	16,014—16,017

**Примечание.** Номер группы указан методом безударного клеймения на нижнем торце поршня. Допустимая овальность и конусность поршня около 0,004 мм.

**Группировка поршней по расстоянию между верхним торцом поршня и отверстием под палец, мм**

I	18,1—18,05
II	18,05—18
III	18—17,95

**Примечание.** Номер группы указан методом безударного клеймения на нижнем торце поршня.

**Группировка поршневых пальцев по наибольшему диаметру, мм**

I	15,994—15,998
II	15,998—16,002
III	16,002—16,006

**Примечание.** Номер группы указан соответствующим количеством точек керн на торце пальца. Допустимая овальность и конусность пальца не более 0,003 мм.

**Группировка подшипника по наименьшему диаметру мм**

I	16,0—16,006	III	16,012—16,018
II	16,006—16,012	IV	16,018—16,024

**Примечание.** Номер группы указан методом безударного клеймения на цилиндрической поверхности заднего подшипника. Овальность и конусность подшипника не более 0,005 мм.

**Группировка корпуса компрессора по расстоянию между осью отверстия под подшипник и верхним торцом цилиндра, мм**

I	62,6—62,55
II	62,55—62,5
III	62,5—62,45

**Примечание.** Номер группы указан клеймением на торце гнезда переднего подшипника.

**Группировка шатунов по наименьшему диаметру нижней головки, мм**

I	16,0—16,006	III	16,012—16,018
II	16,006—16,012	IV	16,018—16,024

**Примечание.** Номер группы указан соответствующим числом точек керн на боковой плоскости шатуна.