

Грузоподъемность, тс (кН)	Полная длина L , м	Пролет $L_{п.ч}$, м	Мощность электро- двигателя, кВт			Номер профилей двутавровых балок по ГОСТ 194 25—74	
			подъема	передвижения		для несущей балки	для подкранового пути
				тали	крана		
3,2 (32)	28 2; 28,8; 29,4; 30	9+9+9	4,5	0,4	4×0,4	45М	30М; 36М; 45М
	34,2; 34,8	10,5+12+ +10,5					
5	28,2; 28,8; 29,4; 30	9+9+9	7,5	2×0,6	45М	45М	30М; 36М; 45М
	34,2; 34,8	10,5+12+ +10,5					

Примечания: 1. Скорость подъема 8 м/мин; передвижения: тали — 20 м/мин, крана — 32 м/мин.

2. Высота подъема однопролетных кранов грузоподъемностью 0,25 тс (2,5 кН) 6 м, остальных — 6,12 и 18 м.

«Правилами устройства и безопасной эксплуатации грузоподъемных кранов», утвержденных Госгортехнадзором СССР, установлены режимы работы кранов: легкий — Л; средний — С; тяжелый — Т; весьма тяжелый — ВТ. Режим работы определяется для каждого механизма крана в отдельности с учетом типа крана. В целом режим работы крана устанавливается по механизму главного подъема. При установлении режима работы механизмов учитывают использование механизма по грузоподъемности, продолжительность использования механизма в течение года, суток, относительную продолжительность включения двигателя механизма (ПВ), а также число включений в час.

Легкий режим работы характеризуется относительной продолжительностью включения, равной 15%, средний — 25%, тяжелый — 40%. Мостовые краны изготавливаются с мостами жесткой конструкции, представляющей собой сварную раму, состоящую из двух пролетных и двух концевых балок коробчатого сечения (табл. 24).

С 1977 г. Александрйским заводом подъемно-транспортного оборудования освоено производство мостовых статически определимых кранов. Мост такого крана состоит из двух Г-образных полумостов, каждый из которых, в свою очередь, состоит из концевой и пролетной балок. Подвижное сочленение полумостов обеспечивает свободное продольное смещение пролетной балки перпендикулярно концевой балке парного полумоста и поворот вокруг оси, проходящей через роликкоопоры. Шарнирное сочленение полумостов обеспечивает одновременно статическую определенность крана в плоскости действия вертикальных и горизонтальных сил, за счет чего уменьшается усилие перекоса, действующее на реборды ходовых колес, снижается мощность электродвигателей на передвижение крана, повышается точность и управление краном.

Технические характеристики статически определимых кранов среднего (ПВ 25%) и тяжелого (ПВ 40%) режимов работы приведены в табл. 25.

Мостовые краны грузоподъемностью 80—320 тс (800—3200 кН) выпускаются в соответствии с ГОСТ 6711—70. Мостовые краны, у которых в качестве грузозахватного органа применяется магнит или грейфер, называются магнитными или грейферными. Мостовые магнитные краны предназначены