

Безвакуумная сушка в камере, обычно изготовляемой из кирпича или шлакобетона с электро- или пароподогревом, получила широкое распространение в ремонтном деле, так как удовлетворяет требованиям сушки и собранного сердечника, и отдельных обмоток. Устройство такой печи показано на рис. 3-38.

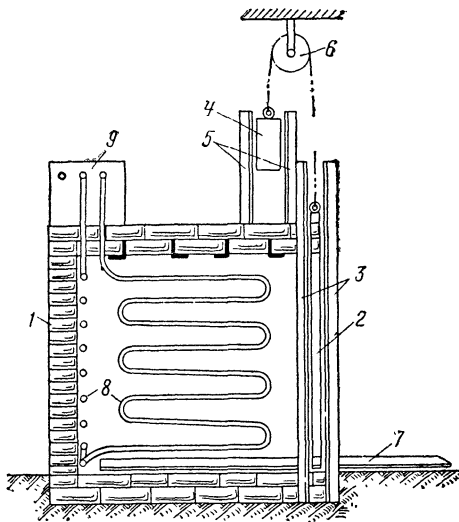


Рис. 3-38. Сушильная печь с электронгревом

1 — кладка печи; 2 — подъемная дверь; 3 — направляющие для двери; 4 — противовес; 5 — направляющие груза (за плоскостью рисунка); 6 — блок для подъема двери; 7 — рельсы для вагонетки; 8 — нагреватель; 9 — трансформатор

Стенки печи выложены из кирпича толщиной в полтора кирпича. Непосредственно на трех стенах уложен нагреватель из стальной катанки $\varnothing 10-12$ мм, питаемый от трехфазного трансформатора мощностью 8 кВА, напряжением $\frac{220}{20}$ в при схеме соединения $\frac{Y}{\Delta}$. Трансформатор удобно размещается на печи. Дверь печи состоит из рамы, выполненной из угловой стали № 5, обшитой с двух сторон кровельной сталью, с заполнением внутреннего пространства асбестом. Дверь установлена в вертикальных