

Классификация ремонта								Наименование и краткое описание операций
К		С		М		О		
№ п/п	№ техниче-ский	№ п/п	№ техниче-ский	№ п/п	№ техниче-ский	№ п/п	№ техниче-ский	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
68	55	57	47	45	34	26	22	Окончательное испытание
69	56	58	48	46	35	27	23	Пломбирование кранов и вен-тилей, нанесение наименования выводов и уровня масла на расширителе, проверка и ис-правления данных таблички
70	57	59	48	47	35	28	23	Оформление протокола и доку-ментов, сдача трансформатора и документации на склад
71	58	60	49	48	36	29	24	Погрузка трансформатора на транспорт

¹ См. табл. 4-2.

В этой карте не приведены нормы времени по операциям, так как они целиком зависят от совершенства технического оснащения ремонтной базы и квалификации ремонтного персонала, а детализировка операций требует конкретизации ремонта и приведения эскиза ремонтируемой детали, что, естественно, не может быть дано в общем виде.

Нумерация позиций для каждого вида ремонта: крупного ремонта (К), среднего (С), мелкого (М) и осмотра (О) имеет две графы.

В табл. 4-1 в графах 1, 3, 5 и 7 по вертикали указан общий порядковый номер позиций, присущих данному виду ремонта, в графах 2, 4, 6 и 8 — так называемый технологи-