

нием света, $\tau_{1/2}$ — время, за которое пропускание достигало половины максимальной величины.

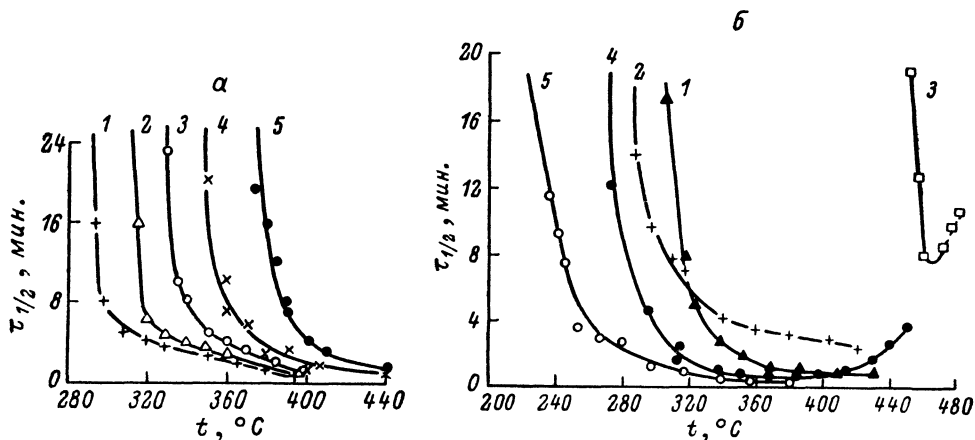


Рис. 204. Плавление: *a* — при 450°, 4 часа, выдержка при 700° в течение времени τ' , часы: 1 — 1; 2 — 2; 3 — 16; 4 — 59; 5 — 76 (содержание H_2O см. в таблице на стр. 304); *b* — при 700°, 45 мин. Состав, мол. % по синтезу: *a* — 10 K_2O , 30 PbO , 60 P_2O_5 ; *b* — xK_2O , (40 — x) PbO , 60 P_2O_5 , где x : 1 — 0; 2 — 10; 3 — 15; 4 — 35; 5 — 40.

ПЛОТНОСТЬ

Вейнберг, 1961.

Метод гидростатического взвешивания в толуоле. Синтез в кварцевых тиглях.

Содержание, мол. % по синтезу		d , г/см ³	Содержание, мол. % по синтезу		d , г/см ³
K_2O	BeO		K_2O	BeO	
—	40	2.36	20	35	2.43
10	30	2.37	5	55	2.43
—	45	2.36	10	50	2.44
5	40	2.38	25	35	2.45
10	35	2.38	30	30	2.45
15	30	2.39	10	55	2.46
25	20	2.40	15	50	2.47
35	10	2.39	30	35	2.47
25	25	2.41	5	65	2.48
30	20	2.41	10	60	2.48
5	50	2.41	10	65	2.50
10	45	2.42			