

Химические вещества, влияющие на органолептические свойства воды, встречающиеся в природных водах или добавляемые к воде в процессе ее обработки, не должны превышать следующих норм:

| | |
|--|------|
| Сухой остаток, мг/л | 1000 |
| Хлориды, мг/л | 350 |
| Сульфаты, мг/л | 500 |
| Железо (Fe^{2+} , Fe^{3+}), мг/л | 0,3 |
| Марганец, мг/л | 0,1 |
| Медь, мг/л | 1,0 |
| Цинк, мг/л | 5,0 |
| Остаточный алюминий, мг/л | 0,5 |
| Гексаметафосфат, мг/л | 3,5 |
| Триполифосфат, мг/л | 3,5 |
| Общая жесткость, мг-экв/л | 7,0 |

По согласованию с органами санитарно-эпидемиологической службы содержание сухого остатка допускается до 1500 мг/л; общая жесткость не должна быть более 10 мг-экв/л.

При использовании подземных вод без установок по обезжелезиванию воды по согласованию с органами санитарно-эпидемиологической службы содержание железа в воде, поступающей в водопроводную сеть, допускается до 1 мг/л.

При обнаружении в воде веществ, придающих привкус (сульфатов, хлоридов), сумма их концентраций, выраженная в долях от максимально допустимых концентраций каждого вещества в отдельности, не должна быть более 1.

Вода, используемая в пищевой промышленности, должна иметь такие же свойства, как и питьевая (ГОСТ 2874—73). Отдельные отрасли хозяйства предъявляют к воде свои специфические требования, вытекающие из технологии производства. Так, чтобы избежать брожения в диффузорах, в воде, идущей для сахарного производства, должны отсутствовать легко разлагающиеся органические вещества.

Для пивоваренного производства важно, чтобы содержание в воде $CaSO_4$, препятствующего брожению солода, было минимальным. Вода, применяемая для винокуренного производства, не должна содержать хлорид кальция и хлорид магния, отрицательно влияющие на жизнедеятельность дрожжей. Такие же требования предъявляются к воде, применяемой в молочном, консервном и других производствах пищевой промышленности.

Некоторые виды вод, используемые в сельском хозяйстве (например, вода для скота), также должны отвечать требованиям, предъявляемым к питьевой воде, хотя по таким показателям, как цветность, прозрачность и запах, требования могут быть несколько снижены.

Температура воды по возможности должна находиться в пределах 8—15 °С. Допустимая степень минерализованности воды определяется ее вкусовыми качествами.

Техническая вода. К используемой для разнообразных технологических целей технической воде предъявляются весьма различные требования. Различают: а) воду, используемую при добыче, отмывке,