

Свойства сплавов системы ванадий — тантал

Состав, ат. %		Температура плавления, °С	НВ, кг/мм ²		Микротвердость Н _ц , кг/мм ² (гомогенизация)	Удельное электросопротивление ρ, мком·см				Температурный коэффициент удельного электросопротивления α (25—100°), 10 ⁴ 1/град		Удельная магнитная восприимчивость при 20°, 10 ⁻⁶ см ³ /град	
			гомогенизация *	отжиг **		Гоомогенизация		Отжиг					
ванадий	тантал					25°	100°	25°	100°	гомогенизация	отжиг	гомогенизация	отжиг
100	0	1890	110	—	236	25,3	39,5	—	—	30,5	—	4,1	4,1
97	3	1845	—	—	383	30,3	33,8	33,3	37,3	15,3	16,3	—	3,8
95	5	—	—	—	—	31,0	34,2	36,6	40,1	13,8	12,5	—	3,5
91	9	1830	—	—	464	34,0	37,2	44,8	48,5	12,5	11,0	—	—
83	17	—	312	432	514	—	—	—	—	—	—	2,7	—
80	20	1850	—	—	—	38,5	41,8	54,3	60,2	11,5	7,1	2,5	1,8
75	25	1900	401	657	—	—	—	—	—	—	—	—	—
67	33	1975	—	—	734	42,5	46,1	68,0	71,3	11,3	6,5	—	—
66	34	—	442	681	624	43,6	47,2	61,1	69,5	11,0	8,7	2,0	2,6
64	36	—	464	752	—	42,0	45,9	66,6	70,1	12,4	7,1	2,0	—
60	40	2020	429	769	642	—	—	—	—	—	—	—	2,2
55	45	2130	—	—	—	40,0	44,3	55,0	61,0	14,8	11,5	—	—
50	50	2185	455	—	724	—	—	—	—	—	—	1,7	—
40	60	—	442	498	750	—	—	—	—	—	—	—	—
20	80	—	192	312	—	—	—	—	—	—	—	1,1	—

* При 1700—1800° в вакууме.

** При 900° в течение 1500 ч в вакууме.