

Рис. 132 Схемы штамповки поковок

*a* — в открытом штампе (с облоем); *б* — в закрытом штампе (без облоя, вариант 1); *в* — закрытом штампе (без облоя, вариант 2); 1 — верхняя половина штампа; 2 — нижняя половина штампа; 3 — облой, 4 — поковка; 5 — выталкиватель, 6 — штамп (матрица), 7 — пуансон

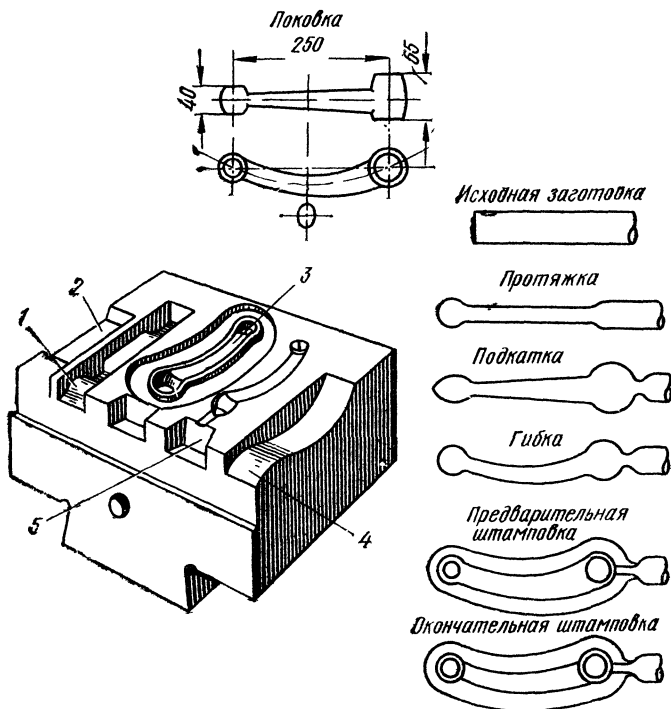


Рис 133 Многоручевой штамп для штамповки поковки рúчага из прутка и технологические переходы

1 — подкатной ручей, 2 — протяжной ручей (куда вначале поступает нагретая заготовка), 3 — предварительный (черновой) штамповочный ручей, 4 — гибочный ручей, 5 — окончательный (чистовой) штамповочный ручей