

углеродистых сталей, цветных металлов и сплавов; заварка раковин и трещин в деталях и узлах средней сложности; наплавка твердыми сплавами простых деталей; напайка на простой режущий инструмент пластин твердого сплава; предварительный и сопутствующий подогрев при сварке деталей с соблюдением заданного режима.

Сварщик должен знать: устройство обслуживаемой газосварочной аппаратуры; строение сварных швов и способы их испытания; основные свойства свариваемых металлов; правила подготовки деталей и узлов под сварку и заварку; правила выбора режима нагрева металла в зависимости от марки металла и его толщины; причины возникновения внутренних напряжений и деформаций в свариваемых изделиях и меры их предупреждения; основные технологические приемы сварки и заварки деталей из стали, цветных металлов и чугуна.

4-й разряд. Характеристика работ: газовая сварка в различных положениях деталей, конструкций и трубопроводов из углеродистых и конструкционных сталей; сварка деталей средней сложности из цветных металлов и сплавов в различных положениях; наплавка твердыми сплавами с применением порошкообразных и газовых флюсов деталей и узлов средней сложности; заварка дефектов в крупных чугунных и алюминиевых отливках под механическую обработку и пробное давление; пайка и наплавка режущего инструмента; заварка раковин и трещин в обработанных деталях и узлах; горячая правка сложных и ответственных конструкций.

Сварщик должен знать: способы установления режимов сварки металла в зависимости от конфигурации и толщины свариваемых деталей; способы сварки цветных сплавов, чугуна; испытания сварных швов из цветных металлов и сплавов; основные сведения о свариваемости металлов; общие сведения о методах получения и хранения наиболее распространенных газов, используемых при