

Уплотняют балласт при снятой путевой решетке уплотняющей машиной УМ (рис. 85).

Выправка продольного и поперечного профилей, рихтовка, подбивка и выправка пути осуществляются выправочно-подбивочно-отделочной машиной ВПО-3000 (рис. 86) производительностью 3000 пог.м/ч.

Укладку в путь рельсовых звеньев, а также разборку старого пути отдельными звеньями выполняют путеукладочными комплектами системы Платова. В их состав входят два путеукладочных крана УК25 для разборки и укладки звеньев путевой решетки, две моторные платформы для перетяжки пакетов путевой решетки и железнодорожные платформы, оборудованные роликами (см. рис. 18). Для электроконтактной сварки рельсов используют передвижные рельсосварочные установки, а также путевые рельсосварочные самоходные машины ПРСМЗ.

При выполнении работ по текущему содержанию и подъемочному ремонту пути широко применяют электрошпалоподбойки, электрические гаечные ключи, шуруповерты и костыльные молотки, а также рельсорезные, рельсоверлильные и рельсошлифовальные станки.

Работы по ремонту пути выполняют в соответствии с типовыми технологическими процессами, которые принимают за основу при планировании ремонтов в конкретных условиях. Ремонтные работы предусматриваются в «окна» продолжительностью от 2 до 8 ч, которая определяется исходя из минимума суммарных задержек поездов за ремонтный период. В целях снижения потерь пропускной способности ремонтные работы планируют одновременно на целых направлениях с концентрацией технических, материальных и трудовых ресурсов на каждом участке работ и окончанием их, как правило, до начала массовых перевозок. В последние годы внедряется диспетчерское руководство работами с использованием средств радиосвязи.

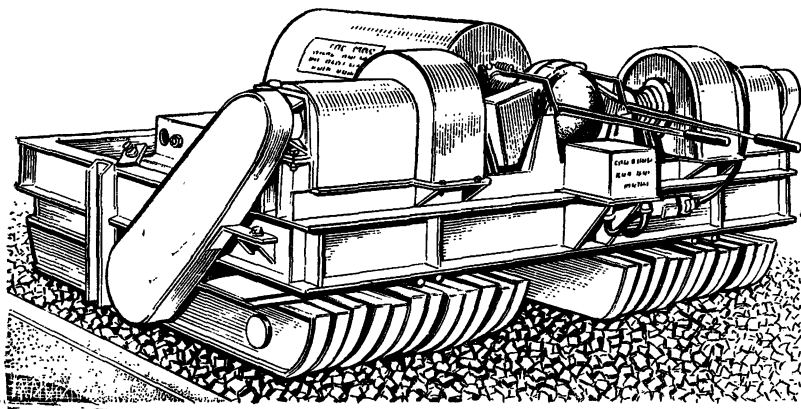


Рис. 85. Уплотняющая машина УМ