

ПЛАСТМАССЫ

Основой пластмасс являются синтетические смолы, подразделяемые на терморезистивные (при нагреве переходят в неплавкое и нерастворимое состояние) и термопластичные (при нагреве размягчаются и становятся пластичными, а при охлаждении приобретают первоначальное состояние). Термопластичные пластмассы (термопласты) поддаются процессу сварки, который осуществляется за счет сил межмолекулярного сцепления.

Технические характеристики термопластов, применяемых в сварных конструкциях

Наименование и вид пластмассы	Плотность, г/см ³	Предел прочности, кгс/см ²	Относительное удлинение, проц.	Температурный предел применения, град С	Температурный интервал сварки, град С	Свариваемость			Применение
						контактным нагревом	нагретым газом	нагретым газом в смеси с продуктами горения	
Полиэтилен (трубы, прутки): низкой плотности ПНП высокой плотности ПВП Винипласт (трубы, листы, прутки)	0,92	120—160	150—600	от—40	140—180	Хорошая	Хорошая	Удовлетворительная	Технологические и сантехнические трубопроводы Трубопроводы и конструкции, работающие в химически агрессивных средах
	0,94— 0,96	220—400	200—900	до +100	—	.	.		
	1,38	500	10—15	от—20 до+60	220—240	.	.		