

15. Предельные отклонения в мк для отверстий (+) и валов (—)

Интервалы длин в мм	Класс точности												
	07	08	09	1		2		2а		3	3а	4	5
	отв. и вала	отв. и вала	отв. и вала	отв.	вала	отв.	вала	отв.	вала	отв. и вала	отв. и вала	отв. и вала	отв. и вала
До 3	2	3	4	6	4	10	6	14	9	20	40	60	120
Свыше 3—6	2,5	4	5	8	5	13	8	18	12	25	48	80	160
Свыше 6—10.	2,5	4	6	9	6	16	10	22	15	30	58	100	200
Свыше 10—18	3	5	8	11	8	19	12	27	18	35	70	120	240
Свыше 18—30	4	6	9	13	9	23	14	33	21	45	84	140	280
Свыше 30—50	4	7	11	15	11	27	17	39	25	50	100	170	340
Свыше 50—80	5	8	13	18	13	30	20	46	30	60	120	200	400
Свыше 80—120	6	10	15	21	15	35	23	54	35	70	140	230	460
Свыше 120—180	8	12	18	24	18	40	27	63	40	80	160	260	530
Свыше 180—260	10	14	20	27	20	45	30	73	47	90	185	300	600
Свыше 260—360	12	16	23	30	22	50	35	84	54	100	215	340	680
Свыше 360—500	15	20	27	35	25	60	40	95	62	120	250	380	760
Свыше 500—630	—	—	—	45	30	70	45	110	70	140	280	450	900
Свыше 630—800	—	—	—	50	35	80	50	120	80	150	300	500	1000
Свыше 800—1000	—	—	—	55	40	90	55	130	90	170	350	550	1100

16. Предельные отклонения формы цилиндрических поверхностей в мк (ГОСТ 10356—63)

Интервалы номинальных диаметров в мм	Степень точности									
	I	II	III	IV	V	VI	VII	VIII	IX	X
До 6	0,3	0,5	0,8	1,2	2	3	5	8	12	20
Свыше 6 до 18	0,5	0,8	1,2	2	3	5	8	12	20	30
» 18 » 50	0,6	1,0	1,6	2,5	4	6	10	16	25	40
» 50 » 120	0,8	1,2	2	3	5	8	12	20	30	50
» 120 » 260	1	1,6	2,5	4	6	10	16	25	40	60
» 260 » 500	1,2	2	3	5	8	12	20	30	50	80
» 500 » 800	1,6	2,5	4	6	10	16	25	40	60	100
» 800 » 1250	2	3	5	8	12	20	30	50	80	120
» 1250 » 2000	2,5	4	6	10	16	25	40	60	100	160

Примечание. Величины, приведенные в таблице, используются в качестве предельных значений нецилиндричности, некруглости, отклонения профиля продольного сечения, огранки, изогнутости. Для получения предельных значений овальности, конусообразности, бочкообразности и седлообразности указанные в таблице величины необходимо удваивать с последующим округлением результата до ближайшего предпочтительного числа, приведенного в этой таблице.