

## 3. Системы покрытий для цветных металлов и специальных сталей

Свойства и назначение	Металл и его подготовка (см. табл. 7)	Система покрытия	Число слоев	Режимы сушки	
				Температура, °С	Время, ч
<b>Глифталевые</b>					
НТ, ПТ, Т <sub>225</sub> <sup>°</sup> , А, Н, П, Т <sub>225</sub> <sup>°</sup> ; полуглянцевое, твердое, эластичное, стойкое к синтетическим маслам. Стойкое к минеральным маслам при температуре до 120° С (Д) к бензину, керосину (К), воде морской и пресной (П). Окраска деталей приборов	Кд-1, Ц-1, А-2, А-3, Мг-3, Мг-5, Ст-6, Ст-8, Ст-9	Грунтовка ГФ-031 Эмаль ГФ-820 (для магниевых сплавов три слоя)	1 2—3	110 170 каждый слой	1 2
АТ, НТ, ПТ, Т <sub>150</sub> <sup>°</sup> , А, Н, П, Т <sub>150</sub> <sup>°</sup> ; глянцевое, средней твердости, с хорошей адгезией. Стойкое к минеральным маслам, бензину и воде (П). Окраска деталей приборов, машин	А-2, А-3	Грунтовка ФЛ-03-Ж Лак ГФ-95 (ГОСТ 8018—70) с алюминиевой пудрой	1 3—4	110 150 каждый слой	1 1
<b>Пентафталевые</b>					
НТ, ПТ, Т <sub>120</sub> <sup>°</sup> , А, Н, П, Т <sub>120</sub> <sup>°</sup> ; глянцевое, эластичное, средней твердости, механически прочное. Стойкое к минеральным маслам, бензину, керосину (К) Изменение цвета при 80° С. Окраска деталей приборов, машин, заливка гравировки	А-2, А-3, Ал-3, Ал-4, Мг-3, М-5, М-6, Кд-1, Ц-1	Грунтовка ФЛ-03-Ж (или для меди и ее сплавов ФЛ-03-К или ФЛ-03-КК) или ВЛ-02 Эмаль ПФ-115	1 1 2—3	110 18—35 110 первый, второй слой, 110 1 2 последний слой	1 1—2 1