

из нескольких слоев (прокладок) специальной прорезиненной хлопчатобумажной ткани (бельтинга), связанных вулканизированной резиной.

В зависимости от укладки ткани различают три типа ремней: тип *А* — *нарезные*, у которых кромки ткани располагаются по кромкам ремня (рис. 7.1, *а*); тип *Б* — *послойно-завернутые*, у которых кромки ткани стыкуются внутри ремня (рис. 7.1, *б*); тип *В* — *спирально-завернутые*, у которых одна широкая ткань уложена спиралью (рис. 7.1, *в*).

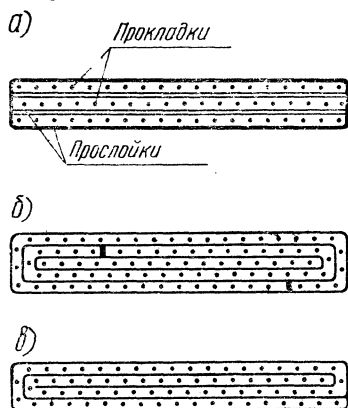


Рис. 7.1

Ремни типа *А* и часть ремней типа *Б* изготавливают с резиновыми прослойками между прокладками. Толщина одной прокладки с резиновой прослойкой равна 1,5 мм, без прослойки — 1,25 мм. Ремни типа *А* обладают повышенной гибкостью и рекомендуются для относительно малых диаметров шкивов ( $D_1/\delta$  около  $25 \div 40$ ) и высоких скоростей (до 30 м/сек). Ремни типа *Б* — для тяжелых условий работы с прерывистой нагрузкой при средних скоростях (до 20 м/сек). Ремни типа *В* — для относительно небольшой, спокойной нагрузки при малых скоростях (до 15 м/сек).

Шкивы изготавливают:

а) чугунными литыми (например, чугун СЧ15—32) при скоростях  $v$  до 30 м/сек;

б) стальными литыми (например, сталь 25Л) или сварными при скоростях  $v$  до 60 м/сек;

в) из легких сплавов (например, АЛ3, МЛ5) для снижения веса и инерционных нагрузок, особенно при больших скоростях;

г) из пластмасс для снижения веса и инерционных нагрузок, повышения технологичности и пр. Отрицательное свойство пластмассовых шкивов — низкая теплопроводность, что повышает температуру ремня и снижает его долговечность при прочих равных условиях.

Конструкция шкивов проста и не нуждается в подробных пояснениях. Несколько примеров конструкции шкивов показана на рис. 7.2 *а* — *г*. Шкивы со спицами целесообразны при длине спиц не менее 100 мм. Стандартом (табл. 7.2) регламентируются только диаметры и размеры обода шкива. В остальном конструкция может быть весьма разнообразной.

Для высоких скоростей шкивы балансируют. С этой целью часто обтачивают все поверхности шкива (в том числе и нерабочие).

Стрелу выпуклости  $y$  выполняют на одном из шкивов пары (лучше на большем) для устойчивости положения ремня на шкиве. Это особенно важно при значительной непараллельности осей. Вместо выпуклого шкива иногда изготавливают шкивы с двумя конусами (рис. 7.3). Это проще и предпочтительно для широких шкивов. Кольцевое ребро  $e$