



Рис. 9.3. Тележка для сборки узлов:

1—колесо; 2—рама; 3—фиксатор; 4—подшипники хвостовиков поворотной платформы; 5—поворотная платформа, 6—шпильки крепления собираемого изделия к платформе, 7—подкладка

лежки (рис. 9.3) определяется требованиями, предъявляемыми к ней: удобством крепления на ней частей изделия или целого двигателя (для чего на тележке должны быть фланцы, угольники и другие детали, соответствующие элементам крепления собираемого изделия). Уровень крепления, или рабочая высота тележки, должен обеспечить удобную, без напряжения, работу персонала. Изделия при сборке в любом положении устанавливаются при помощи механизма, например червячного или пневматического, позволяющего поворачивать собираемое изделие вокруг горизонтальной или вертикальной оси или вокруг обеих осей. Тележка используется и как средство межоперационного транспорта. Для этой цели она снабжается колесным ходом с поворотным устройством. В зависимости от способа перемещения тележки вдоль линии сборки — ручную по полу или по рельсам, прерывистым или непрерывным движением и т. д. — ходовая часть ее устраивается соответствующим образом. Изложенные принципы конструкции одинаковы для всех сборочных тележек, начиная от тележек для сборки небольших насосов и кончая тележкой для сборки всего двигателя.

К рабочим приспособлениям относятся приспособления для запрессовки подшипников и съемники разнообразной конструкции, ручные и гидравлические, широко применяемые при сборке или разборке. Принципиальные схемы приспособлений для запрессовки и съемник показаны на рис. 9.4, 9.5.

Рабочие места снабжаются также подъемными средствами — стропами (средствами захвата), конструкция которых соответствует тому или иному собираемому узлу или двигателю. Эти подъемные средства обслуживаются цеховыми подъемно-транспортными устройствами — монорельсовыми подъемниками, кранбалками и пр.

В серийном авиадвигателестроении применяется, в основном, подвижная сборка, при которой происходит перемещение изделия