

Таблица 14.7

Особенности конструкции и характеристики электромеханического оборудования ленточных конвейеров, собираемых из унифицированных блоков, с лентой шириной 1000 мм

Обозначение основной модели	Особенность конструкции основной модели и различных исполнений	Диаметр барабана (без флангов), мм	Двигатель	Турбомуфта	Число приводных блоков	Редуктор	Передаточное число редуктора	Диаметр ролика, мм	Став
1Л100У	1Л100У — привод с жесткой связью барабанов 1Л100У-01 — два привода по 75 кВт для уклонов	630	ВР250S4	—	1	РЛКУ250Н	25	133 (127)	Канатный или жесткий
2Л100У	2Л100У — универсальный конвейер с автоматическим натяжным устройством, расположенным в приводной станции 2Л100У-01 — исполнение с повышенной мощностью для выработок большой длины с повышенными грузопотоками (три приводных блока) На обеих модификациях может использоваться резиновая или резинотканевая лента	630	ВР280S4	ГПП-500	2	КЦН100М	20	133 (127)	То же