

В прессах с обогреваемыми плитами рабочего стола склеивают плоские панели. Для этих целей используют гидравлические прессы типа П-452, ПА-454 и др. Плиты рабочего стола обогревают электронагревателями, рассчитанными на заданные температуры склеивания. На прессах практикуют групповое склеивание плоских панелей. В этом случае между панелями прокладывают плиты обогрева. Количество одновременно склеиваемых панелей лимитируется рабочей высотой проема прессы, устойчиво сложенного пакета панелей и возможностью обеспечить равномерные давления и прогрев панелей. Панели собирают в приспособлениях до установки на пресс.

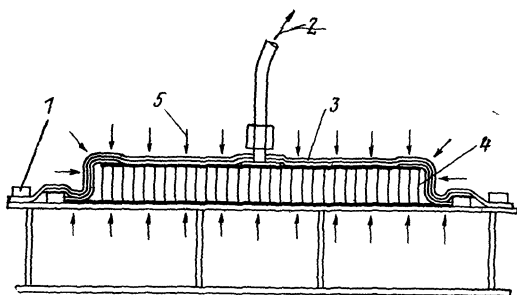


Рис. 554. Схема процесса склеивания узла в электрической камерной печи:

1—боковые прижимы, 2—шланг от вакуумнососа, 3—вакуумный мешок, 4—панель; 5—избыточное атмосферное давление

В приспособлениях предусматривают фиксацию точного положения деталей. Прижимы приспособления не допускают смещения деталей в момент приложения давления и во время склеивания. Приспособление с собранной в нем панелью устанавливают на предназначенное для него место на плите прессы и фиксируют, а затем к панели подключают термодатчики. Режимы склеивания контролируют по показаниям манометра и потенциометра.

Прессовый способ склеивания обеспечивает высокую производительность и удовлетворительное качество. К недостаткам этого способа следует отнести невозможность передачи равномерного и постоянного давления по всей толщине пакета из-за отклонений размеров деталей и приспособления. На пресс нельзя устанавливать панели с деталями, требующими бокового давления при склеивании. Прессы снабжены редукционными клапанами, обеспечивающими постоянное давление на склеиваемый узел, с учетом того, что давление может повышаться при расширении нагретых деталей либо, наоборот, понижаться при вытекании клея или его усадке.

Наиболее широкое применение нашел способ склеивания в электрических камерных печах под вакуумом. Схема процесса изображена на рис. 5.54. В камерных электропечах склеивают узлы различных конфигураций и габаритов. Вакуумирование